

MINERVA

01204-P1

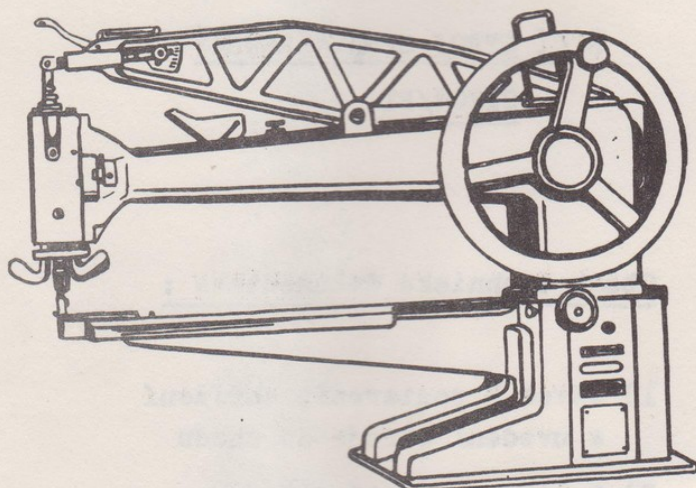
ŠICÍ STROJ SPRÁVKÁRENSKÝ

01204/P1

Obsah technické dokumentace :

- 1) Návod k postavení, seřízení
a uvedení stroje do chodu
- 2) Seznam součástí stroje
- 3) Vyobrazení k návodu a obsluze
stroje
- 4) Vyobrazení součástí stroje

Šicí STROJ SPRÁVKÁRENSKÝ TYP 01204/P1



Stroje se používá k různému šití kůže, hlavně při opravách svršků a hotové obuvi ve správkárnách. Vyrábí se v několika provedeních :

- Typ 01204/P1 s vybavením Va - Stroj s malým chapačem určený k šití v těžko přístupných místech (ve špičce dámské obuvi), s malou zásobou spodní nití.
- Typ 01204/P1 s vybavením Vb - Stroj se středním chapačem k běžnému šití na lépe přístupných místech obuvi (baganče a pod.) s větší zásobou spodní nití.

VŠEOBECNÉ SMĚRNICE

- a) Přečtete pozorně tento návod a řiďte se jím.
- b) Při dopravě a vybalování stroje se řiďte nápisy a značkami na obalu. Poškození při dopravě ihned hlase správě dráhy nebo dopravci, ihned po vybalení překontrolujte obsah s objednávkou a závady nám ohlaste. Pozdější reklamacce nebudou uznány.
- c) Před uvedením do provozu očistěte stroj od konservačního tuku a zbavte všech nečistot. Neopomeňte vyčistit mazací otvory.
- d) Mažte stroj nejméně dvakrát denně.
Do mazacích otvorů nebo na povrch součástí nakapte olej podle potřeby tak, aby součásti byly řádně namazány, ale aby olej nevytékal zbytečně ven. Chapač, jehelní tyč a ty části stroje, které jsou vystaveny většímu tření, je třeba mazat vícekrát denně podle potřeby. Při vsazování navinuté cívky s nití do chapače je nutno kápnout olej rovněž do vnitřní dráhy chapače.
- e) Čištění stroje a týdenní kontrola.
Po zařazení do provozu je třeba stroj čistit denně, hlavně ty části, které přijdou do styku s šitým materiálem. Chapač a ústrojí chapače se musí čistit vícekrát denně. Na všechna znečištěná místa chapače a jeho ústrojí vstříkne-
me několik kapek petroleje a stroj uvedeme do rychlého chodu. Pak stroj zastavíme, vyplavenou nečistotu otřeme a chapač i jeho ústrojí namažeme olejem. Toto čištění se musí provádět denně, hlavně po práci, aby nečistota na chapači a v jeho ústrojí nezaschla. Při čištění stroje musí být vrchní niť vyvlečena a cívka s nití vyjmuta z chapače. Jednou týdně je třeba celý stroj důkladně zbavit všech nečistot a znečištěného oleje. Přitom nutno celý stroj pečlivě prohlédnout, nejsou-li některé součásti poškozeny a pracují-li všechna ústrojí správně. Shledané závady je třeba ihned odstranit.

UVEDENÍ STROJE DO CHODU, PŘÍPRAVA K PRÁCI A VLASTNÍ PRÁCE

A. UVEDENÍ STROJE DO CHODU

Po usazení stroje na pracovním místě vyzkoušíme nejprve ručně, zda se přiměřeně lehce otáčí a přesvědčíme se, je-li správně seřízen podle popisu v dalších odstavcích.

B. PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI

1) Jehly a niti

Na stroji se používá jehel Svit, lze však též používat jehel Singer nebo Lammertz.

| Druh a číslo jehly | | | Druh a tloušťka niti | | | |
|--------------------|------------------------|----------------------------|----------------------|--------|-------------------------------|----------------------|
| Svit 41 AR | Lammertz 332, 332 L | Singer 29 x 3 29 x 4 | Lněná příze | Bavlna | Hedvábí a umělé hedvábí | Voskova- né příze |
| 41 AR 120 | 3 | 20 | 70/3 | 30 | 30 - 24 | -- |
| 41 AR 130 | 4 | 21 | 60/3 | -- | 8 - 12 | -- |
| 41 AR 145 | 5 | 22 | 40/3 50/3 | -- | -- | -- |
| 41 AR 165 | 6 | 23 | 30/3 35/3 | -- | -- | 25/3 |
| 41 AR 205 | 7 | 25 | -- | -- | -- | 25/4 18/3 |

2) Vsazení jehly do stroje (vyobrazení 1)

Ručním kolem stroje otáčíme doprava tak dlouho až jehelní tyč (139) dosáhne nejvyšší polohy. Šroub (143) uvolníme a jehlu (J) vsuneme na doraz do otvoru v jehelníku (141) tak, aby její krátká drážka směřovala k hrotu chapače, tj. doprava. Šroub (143) opět dobře utáhneme. Poté otočíme několikrát ručním kolem a zjistíme, prochází-li jehla přesně středem otvoru ve stehové desce. Není-li tomu tak, nastavíme jehelník podle popisu v odstavci j) část "Seřízení jednotlivých ústrojí".

3) Navlečení vrchní niti (vyobrazení 2)

Ručním kolem stroje otáčíme doprava tak dlouho, až jehelní tyč (139) dosáhne nejvyššího bodu. Na držák (55) nasadíme cívku nití. Nit odvineme, provlečeme pod vodičem (162) v nádobce na olej (161) a vedeme ji dále kolem kolíku (159) mezi napínací kotouče (125). Zachytíme ji za vodič nití (150), provlečeme otvorem nitové páky (23) a navlékačem nití ji protáhneme jehelní tyčí (139) shora dolů. Nit navlečeme do ouška jehly z levé strany tak, aby vyčníval asi 6 cm dlouhý konec nití.

4) Vyjmutí a vkládání chapače do ramene stroje (vyobrazení 3)

Po stlačení tlačítka (4004) otočíme stehovou desku (4027) tak, aby odkryla chapač (4032) s cívkou (4017), chapač natočíme do polohy podle vyobrazení a levou rukou jej vyjme-
me i s cívkou z ramene ven. Vkládání chapače do stroje provádíme opačným postupem.

5) Navíjení spodní niti na cívku chapače (vyobrazení 4)

Cívky navíjíme na navíječi, který je umístěn na spodním ramenu stroje. Cívku, na kterou jsme navinuli začátek nití ručně, nasadíme na hřídel navíječe (100). Dotažením ručního šroubu (103) vykloníme držák navíječe (99) tak, aby pryžový kroužek (102) dosedl na věnec ručního kola (218). Uvolníme ruční šroub (220), aby ruční kolo se mohlo volně otáčet. Otáčením ručního kola navineme cívku.

6) Vsazení cívky se spodní nití do chapače a navlečení spodní niti (vyobrazení 5)

Ze stroje vyjme chapač (4032). Do chapače vložíme cívku (4017) s navinutou nití tak, aby se nit odvíjela ve směru šipky S 1. Nit vložíme do zářezu Z v chapači, její konec provlečeme otvorem O, pak nit vtáhneme pod pružinu (4015) a chapač s cívkou vložíme do stroje. Pro stroj č. 01204/P2 platí místo tohoto odstavce popis v odstavci 7.

7) Vsazení cívky se spodní přízí do chapače a navlečení příze (vyobrazení 16)

Platí pouze pro stroj č. 01204/P2

Ze stroje vyjmeme chapač (4032). Do chapače vložíme cívku (4017) s navinutou přízí tak, aby se příze odvíjela ve směru šipky S 1 a zajistíme ji proti vypadnutí otočením zajišťovací pružiny (4018). Poté vtáhneme přízi do zářezu Z pod pružinou (4015), provlečeme ji otvory 01 a 02 a chapač vložíme do stroje.

8) Zachycení spodní niti a její provlečení otvorem stehové desky (vyobrazení 1)

Levou rukou uchopíme lehce konec vrchní niti a pravou otáčíme ručním kolem stroje tak dlouho, až jehla s nití projde dolů i nazpět a dosáhne nejvyšší polohy, čímž je spodní nit zachycena. Pak vrchní nit lehce popotáhneme, čímž se spodní nit vytáhne otvorem ve stehové desce (4027) nahoru. Konce obou nití položíme dozadu pod patku, vložíme do stroje kousek materiálu k šití, spustíme podávací patku a vyzkoušíme šití na materiálu.

9) Vlastní práce

Botu nasadíme na rameno stroje, spustíme podávací patku, pravou rukou roztočíme ruční kolo, které je zároveň jako setrvačnick, a šlapáním stroj uvedeme do chodu. Při práci vedeme botu levou rukou a pravou měníme směr podávání otáčením dvouramenné rukojeti válce (106) podle potřeby. Po dokončení práce na botě zastavíme stroj v poloze, kdy je jehla v nejvyšší poloze tj. mimo materiál. Levou rukou povytáhneme vrchní nit těsně pod niťovou pákou. Pak zvedneme podávací patku, sejmem botu s ramene a ustříháme vrchní i spodní nit pokud možno nejbližší místa ukončeného šití.

Upozornění !

Uvedete-li stroj do provozu, nezatěžujte jej při těžších pracích hned z počátku na plný výkon. Po dobu 2 - 4 týdnů, kdy je stroj v záběhu, zvyšujte postupně výkon a sledujte pečlivě chod stroje, aby oteplení ložisek, pouzder a pod. nepřekročilo dovolenou mez. Po tuto dobu musí být stroj zvláště pečlivě masán do všech otvorů, které jsou na stroji označeny červenou barvou. Tímto postupem se vám zaručí dlouhá trvanlivost a dokonalá přesnost stroje při plném výkonu.

SEŘÍZENÍ JEDNOTLIVÝCH ÚSTROJÍ

a) Nastavení stehové desky (vyobrazení 3)

Stehová deska (4027) je otočná kolem čepu (4028). Na jednom konci desky je menší otvor pro jehlu (šijeme-li slabší jehlou), na druhém konci je větší otvor, (šijeme-li silnější jehlou). Stehovou deskou otáčíme po stisknutí tlačítka (4004), čímž se deska odjistí. Po otočení desky nutno dbát, aby byla její poloha opět zajištěna zapadnutím kolíku (4005) do otvoru ve stehové desce.

Nastavení jehelníku s jehlou

Správně nastavená jehla má procházet středem otvoru ve stehové desce. Není-li tomu tak, seřídíme vzdálenost jehly od chapače podle popisu v odstavci j (viz níže).

c) Seřízení délky stehu (vyobrazení 6)

Délku stehu seřídíme po uvolnění ručního šroubu (114) posunutím objímky (113) nahoru, (má-li být steh kratší) nebo dolů pro delší steh.

d) Seřízení tlaku na podávací patku (vyobrazení 6 a 7)

Tlak na podávací patku (117, u P2 pos. 207) seřídíme po uvolnění zajišťovací matice (158) otáčením ručního šroubu (157) doprava, ohceme-li dosáhnout většího tlaku, nebo doleva, je-li třeba menšího tlaku na podávací patku.

e) Seřízení zdvihu podávací patky (vyobrazení 7)

Jde-li o šití materiálu různé síly, musíme seřídít zdvih patky tak, aby se při šití zvedala asi o 3 mm nad materiál. Seřizujeme ji tak, že po uvolnění křídlového šroubu (156) posuneme běhoun (154) ve směru šipky S1, jde-li o zvětšení zdvihu patky, nebo ve směru šipky S2, jde-li o zmenšení zdvihu patky.

f) Seřízení napětí nití (vyobrazení 5, 8, 9, 16)

Napětí vrchní nití seřídíme ruční maticí (133, vyobr. 8). Otáčením matice doprava napětí nití zvyšujeme, otáčením opačným směrem napětí snižujeme. Napětí spodní nití seřizujeme stejným způsobem šroubem (4016, vyobr. 5, 16). Napětí vrchní a spodní nití musí být seříděno tak, aby vázání stehu bylo uprostřed šitého materiálu (vyobr. 9)
A = správné napětí obou nití, B = silné napětí vrchní nití, C = silné napětí spodní nití.

g) Seřízení niťové páky (vyobrazení 8)

Niťovou páku (23) seřídíme po uvolnění ruční matice (38) posunutím ručičky (36) ukazovatele nahoru na "Slabý", šijeme-li tenký materiál asi do 2 mm, nebo dolů na "Silný" pro šití silného materiálu do 8 mm.

h) Seřízení výšky jehelní tyče (vyobrazení 10, 11)

Ručním kolem stroje otáčíme tak dlouho, až jehelní tyč dosáhne nejnižší polohy. V této poloze má směřovat hrot

chapače (4032) do poloviny krátké drážky (J) tj. asi 3 mm nad ouško jehly. Není-li tomu tak, seřídíme výšku jehelní tyče natočením výstředného čepu (21, vyobr. 11) vahadla (20) doleva nebo doprava.

i) Seřízení zacházky chapače (vyobrazení 12, 13, 14)

Základní polohu chapače nastavíme ihned při montáži tak, že první zub ozubeného táhla (4021, vyobr. 12) vsadíme do první mezery mezi zuby ozubeného segmentu (A) a ozubené táhlo (4007) vsadíme jeho prvním zubem do druhé mezery mezi zuby segmentu (A). Při správném seřízení chapače zachází jeho hrot asi 3 mm za jehlu (vyobr. 14). Je-li zacházka chapače větší nebo menší, seřídíme ji po uvolnění šroubu (60, vyobr. 13) na páce (57) otočením výstředného čepu (69). Potom šroub (60) řádně dotáhneme.

j) Seřízení vzdálenosti jehly od chapače (vyobr. 15)

Jehla má procházet středem otvoru ve stehové desce a nesmí narážet ani zachytávat za chapač (4032). Musí být od něho vzdálena asi 0,1 mm. Není-li tomu tak, seřídíme ji po uvolnění šroubu (142) posunutím jehelníku (141) doleva nebo doprava.

k) Podávání materiálu (vyobrazení 1)

Směr podávání materiálu můžeme během práce libovolně měnit otáčením dvouramenné rukojeti válce (106). Šijeme-li pouze jedním směrem, zajistíme podávání v tomto směru utažením ručního šroubu (137).

l) Nazazení řemenu

Řemen nasadíme tak, že jej rozpojíme (v drátěném háčku), oba konce prostrčíme výřezy v krytu řemenice, opět je spojíme a řemen nasadíme na řemenici.

NÁVOD K ODSTRAŇOVÁNÍ PŘÍPADNÝCH ZÁVAD

Zjistěte příčinu závady podle tohoto přehledu a před jejím odstraněním si vždy přečtěte příslušný odstavec návodu (obsluha, seřízení atp.)

Závadu odstraní :

O - obsluha stroje (nemá volat mechanika)

M - mechanik (závadu nesmí odstraňovat obsluhující sám)

MO - mehanik nebo zvlášť zkušená a zručná obsluha

| <u>Závada</u> | <u>Příčina</u> | <u>Odstranění</u> |
|-----------------------|--|--|
| A. Stroj jde těžko | 1. Zaschlý olej v ložiskách, když se stroje delší dobu nepoužívalo | O-do mazacích otvorů kápnout petrolej, stroj uvést do chodu, vyplavenou nečistotu seřít a stroj namazat olejem |
| B. Trhání vrchní nitě | 2. Špatně nasazená jehla | O-nasadit na doraz, krátkým žlábkem k hrotu chapače; odst. 2, str. 4 |
| | 3. Jehla je ohnutá nebo má tupý hrot | O-jehlu vyměnit |
| | 4. Ostré ouško jehly | O-jehlu vyměnit |
| | 5. Velké napětí vrchní nitě | O-seřít; odst. f, str. 8 |
| | 6. Poškozený otvor od nitě ve stehové desce | M-desku vyměnit a nastavit; odst. a, str. 7 |
| | 7. Poškozené napínaví kotouče | MO-kotouče vyměnit |
| | 8. Poškozené vodiče nitě | MO-vyměnit |
| | 9. Poškozený čep napínače od nitě | MO-vyměnit |
| | 10. Chapač doléhá na jehlu | M-seřít; odst. j, str. 9 |

| | | |
|-----------------------|--|---|
| | 11. Nit je špatná nebo málo pevná | O-nit vyměnit |
| | 12. Naražený hrot chapače | M-opravit nebo vyměnit |
| | 13. Poškozený chapač od nitě | M-opravit nebo vyměnit |
| | 14. Poškozený otvor od nitě v niťové páce | M-páku vyměnit |
| C. Trhání spodní nitě | 15. Velká, malá nebo zdeformovaná cívka | O-vyměnit |
| | 16. Poškozený otvor od nitě ve stehové desce | M-desku vyměnit a nastavit; odst. a, str. 7 |
| | 17. Ostrá pružina na chapači | M-ohladit |
| | 18. Poškozený otvor od nitě v chapači | M-chapač vyměnit |
| | 19. Nit je špatná nebo málo pevná | O-nit vyměnit |
| D. Vynechávání stehů | 20. Špatně nasazená jehla | O-správně nasadit; odst. 2, str. 4 |
| | 21. Ohnutá jehla | O-jehlu vyměnit |
| | 22. Špatně navlečená vrchní nit | O-správně navléci; odst. 3, str. 5 |
| | 23. Jehla příliš daleko od chapače | M-seřídít; odst. j, str. 9 |
| | 24. Jehla neprochází středem otvoru ve stehové desce | M-seřídít; odst. j, str. 9 |
| | 25. Vrchní nit tlustá oproti jehle | O-navléci správnou nit |
| | 26. Velký otvor ve stehové desce | M-desku vyměnit a nastavit; odst. a, str. 7 |
| | 27. Malá nebo velká zacházka chapače | M-seřídít; odst. i, str. 9 |
| | 28. Jehelní tyč vysoko nebo nízko | M-seřídít; odst. h, str. 8 |
| E. Lámání jehel | 29. Jehla naráží na stehovou desku | M-seřídít; odst. j, str. 9 |

- | | | |
|-----------------------------------|---|---------------------------------------|
| | 30. Stehová deska nezajištěná západkou | O-zajistit |
| | 31. Jehla neprochází středem otvoru ve stehové desce | M-seřídít jehelník; odst. j, str. 9 |
| | 32. Jehla naráží na chapač | M-seřídít; odst. j, str. 9 |
| | 33. Ucpaný otvor pro jehlu | O-vyčistit |
| | 34. Silné napětí vrchní nitě | O-seřídít; odst. f, str. 8 |
| F. Nestejné podávání | 35. Uvolněné stavění stehů | O-seřídít a utáhnout; odst. c, str. 7 |
| G. Klikatý steh vrchní (obr. 9B) | 36. Slabé napětí spodní nitě | O-seřídít; odst. f, str. 8 |
| | 37. Spodní nit není navlečena pod pružinou chapače | O-správně navléci; odst. 6, str. 5 |
| H. Klikatý steh spodní (obr. 9 C) | 38. Slabé napětí vrchní nitě | O-seřídít; odst. f, str. 8 |
| | 39. Vrchní nit není navlečena mezi napínacími kotouči | O-správně navléci; odst. 3, str. 5 |

OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLCŮ

Na objednávce nutno vždy uvést:

- 1) Označení dílce
- 2) Počet kusů

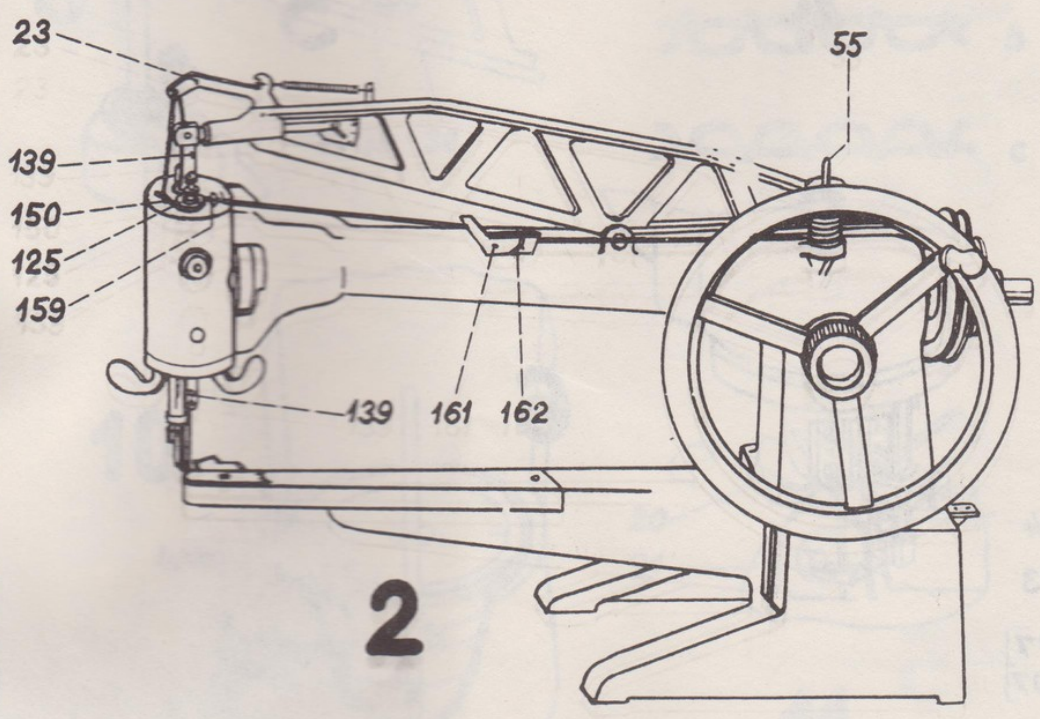
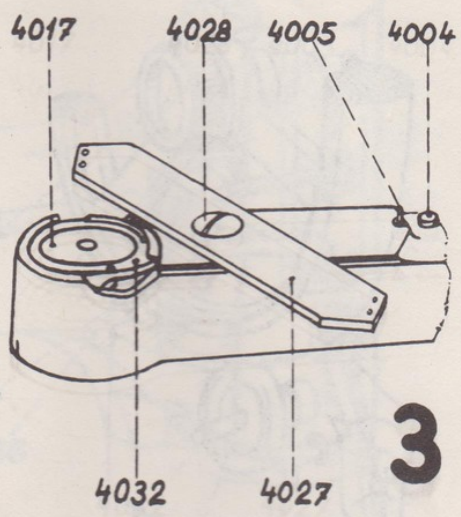
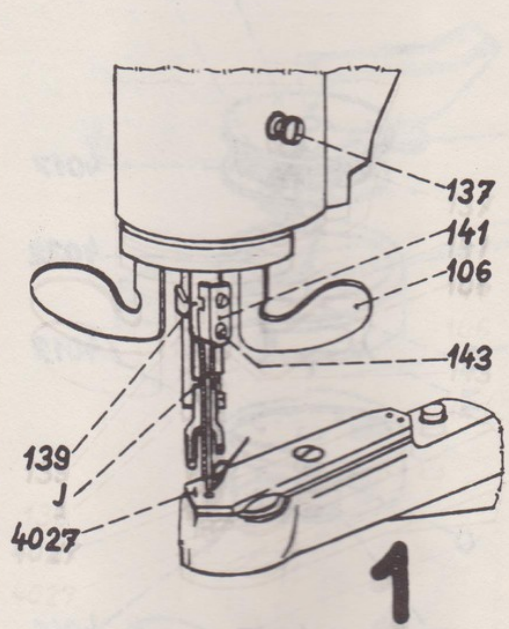
Příklad objednávky: 021.243 2 kusy
 828.069 4 kusy

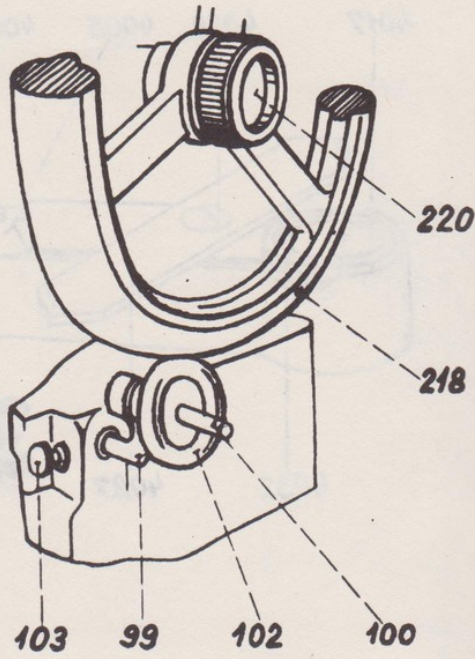
Vzhledem k technickým změnám, které zlepšují kvalitu našich výrobků, upravujeme v návaznosti na tyto změny průvodní technickou dokumentaci tak, aby odpovídala provedení stroje se kterým je dodávána.

Proto doporučujeme objednávat dílce ke strojům výhradně podle katalogů, které k nim byly přiloženy.

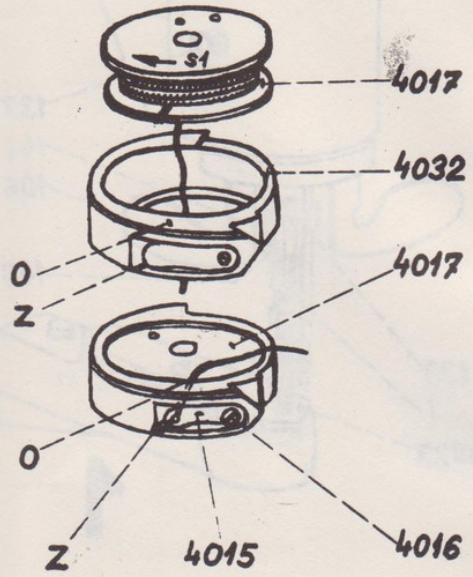
Přejeme Vám hodně úspěchů ve Vaší práci.

E L I T E X
koncernový podnik
B o s k o v i c e

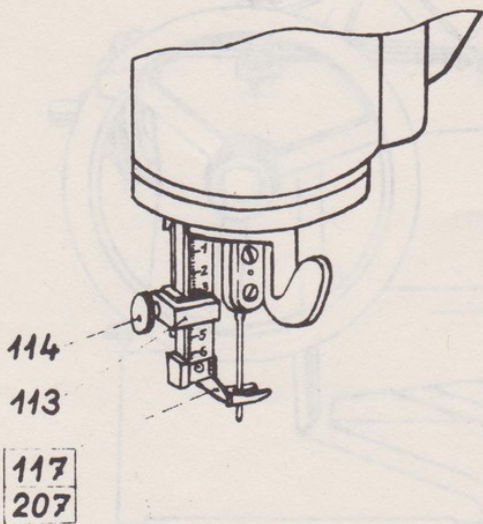




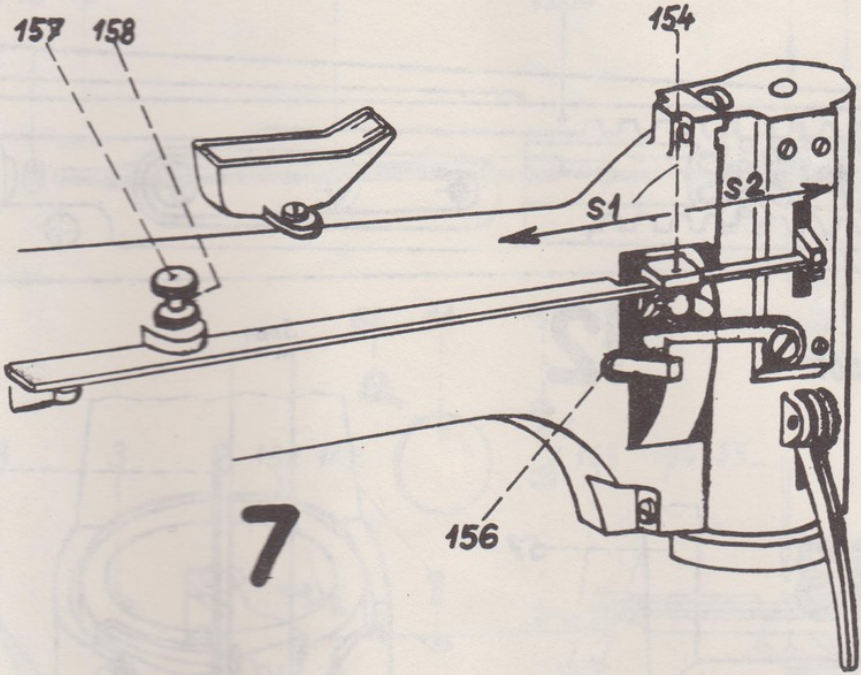
4



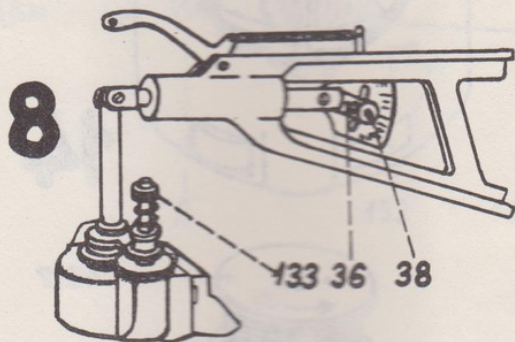
5



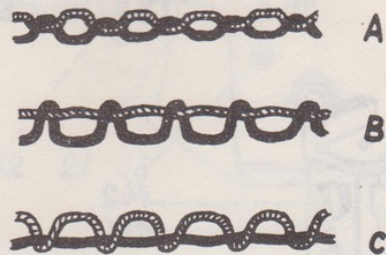
6



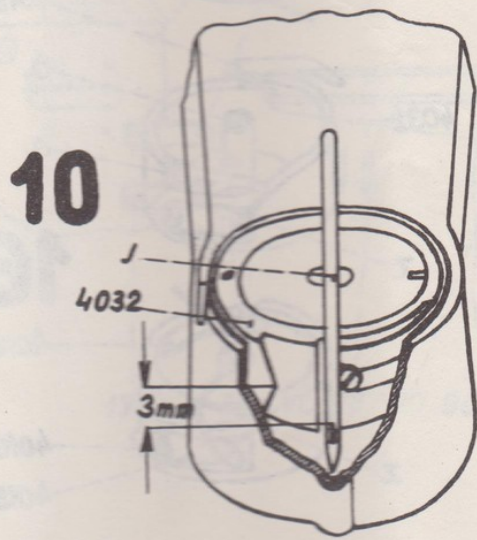
7



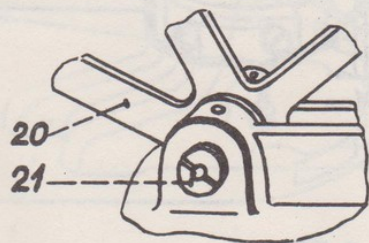
8



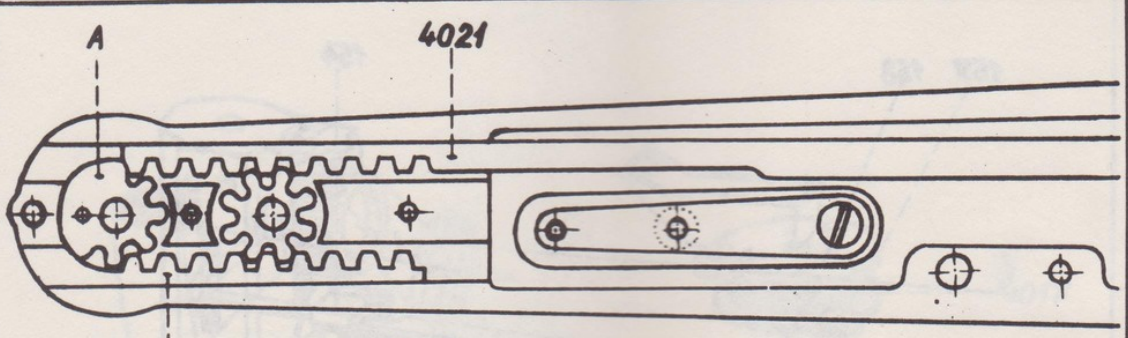
9



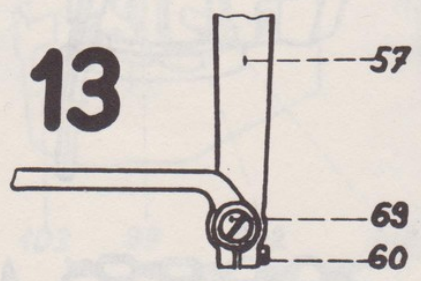
10



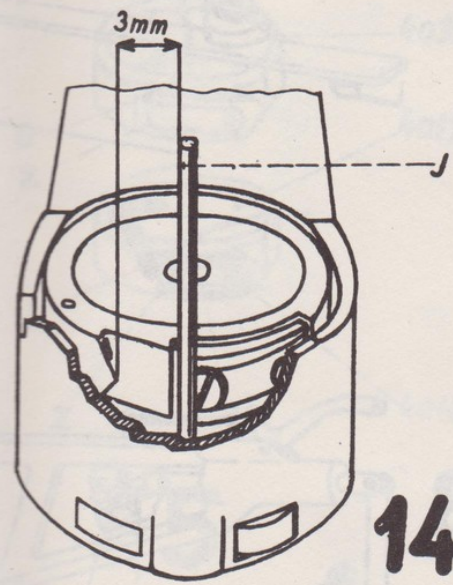
11



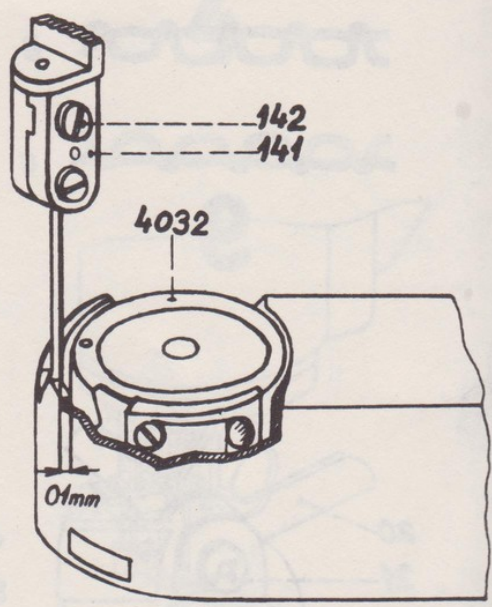
4007 **12**



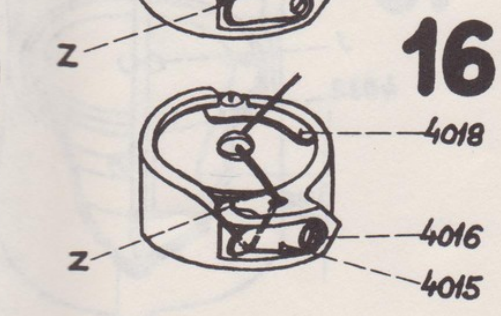
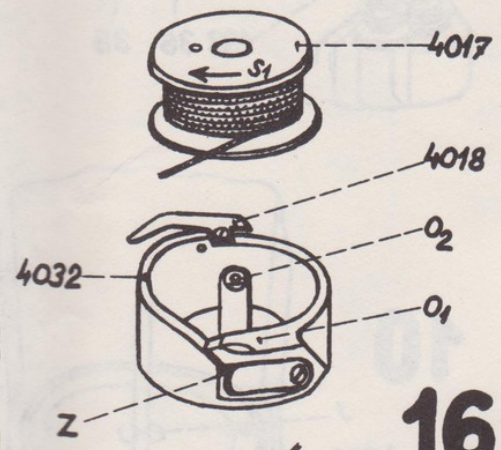
13



14



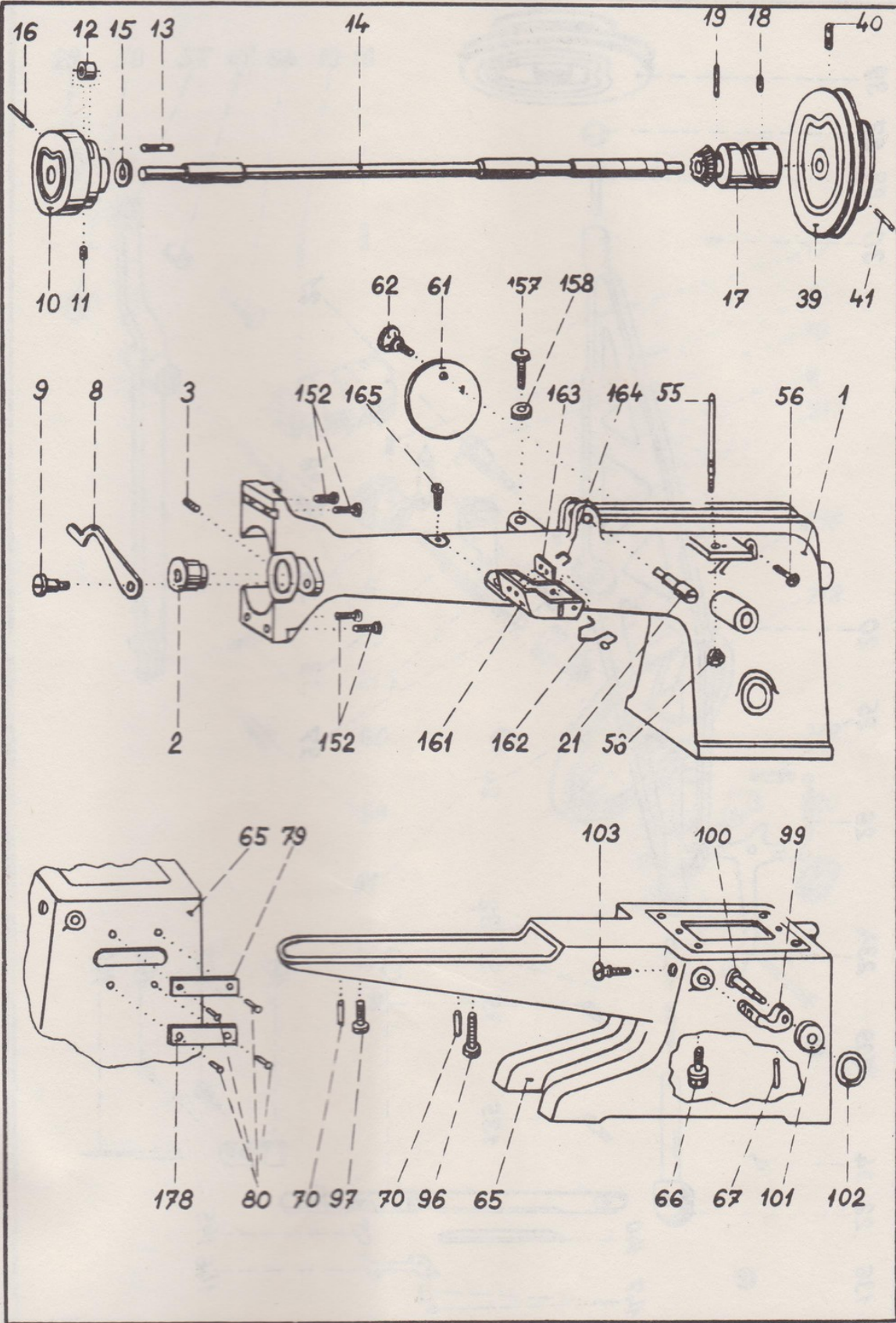
15

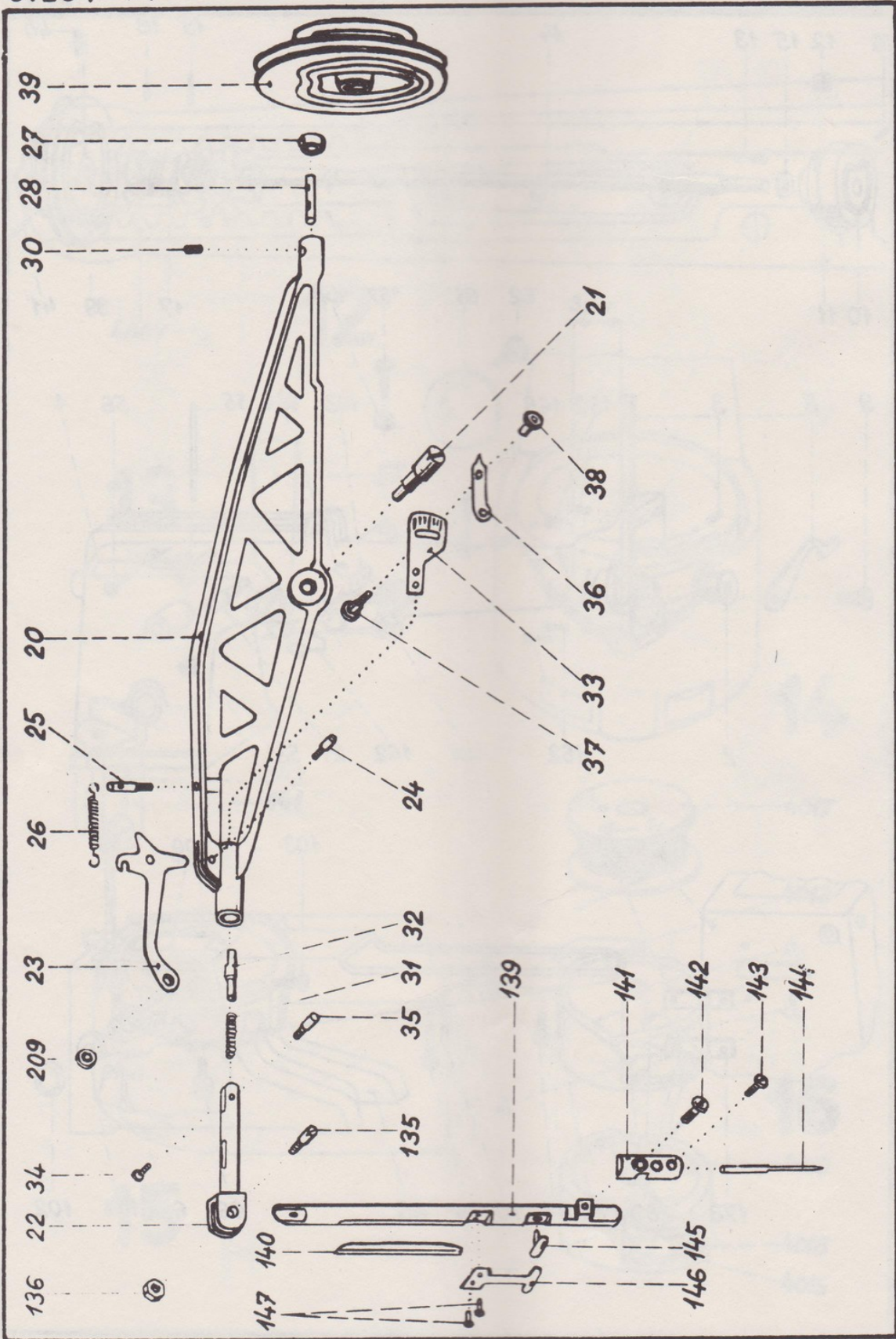


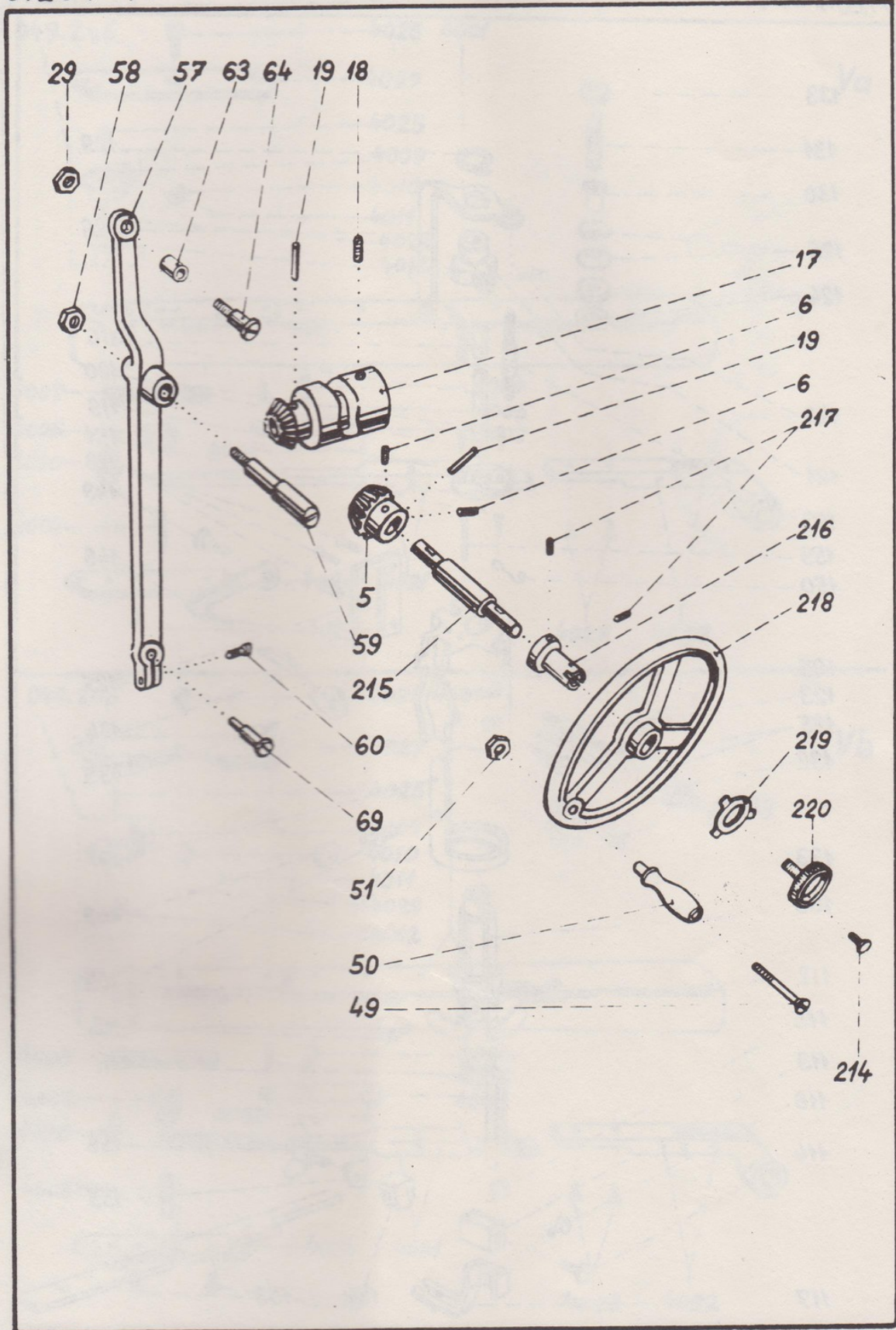
16

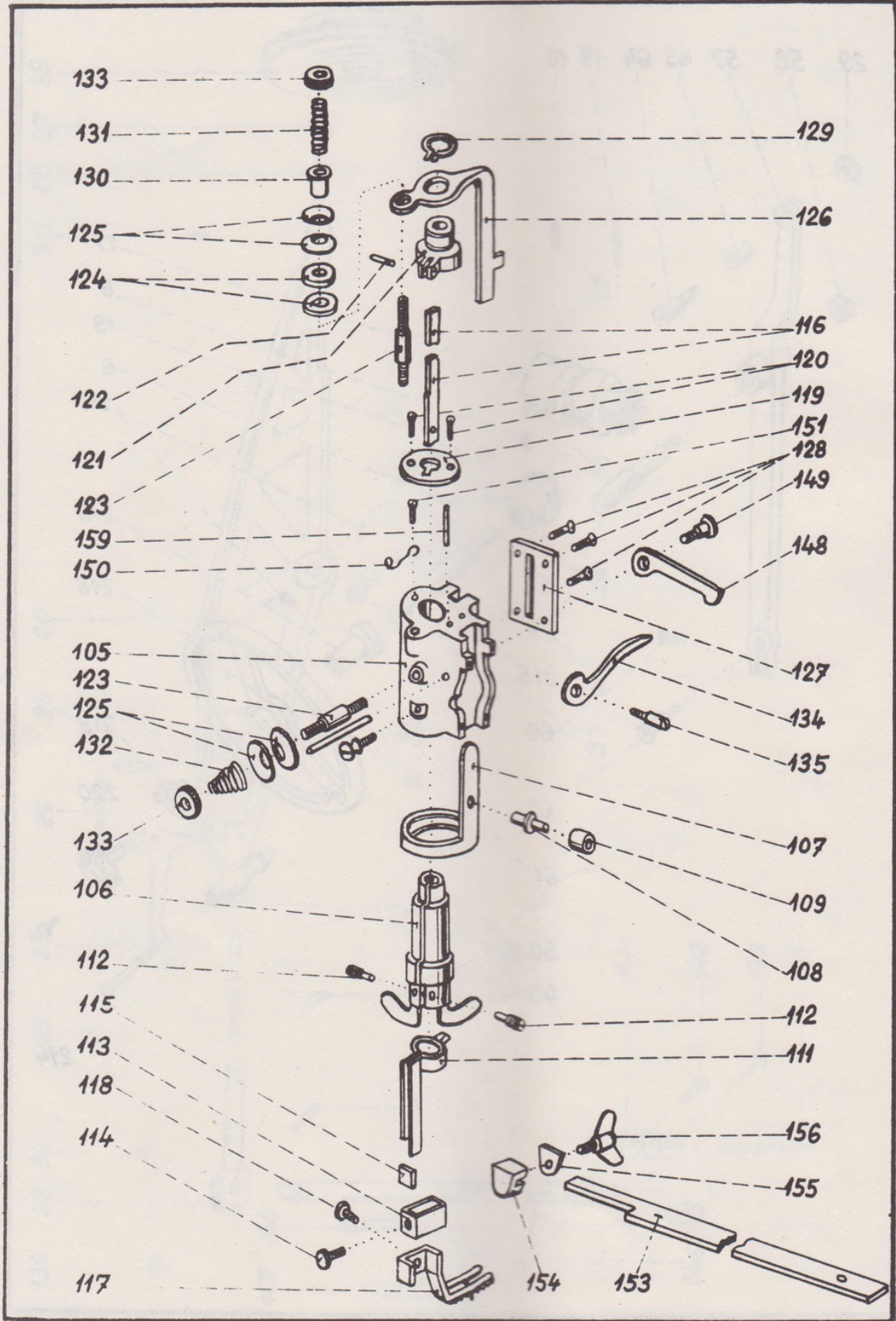
01204-P1

TAB. 1

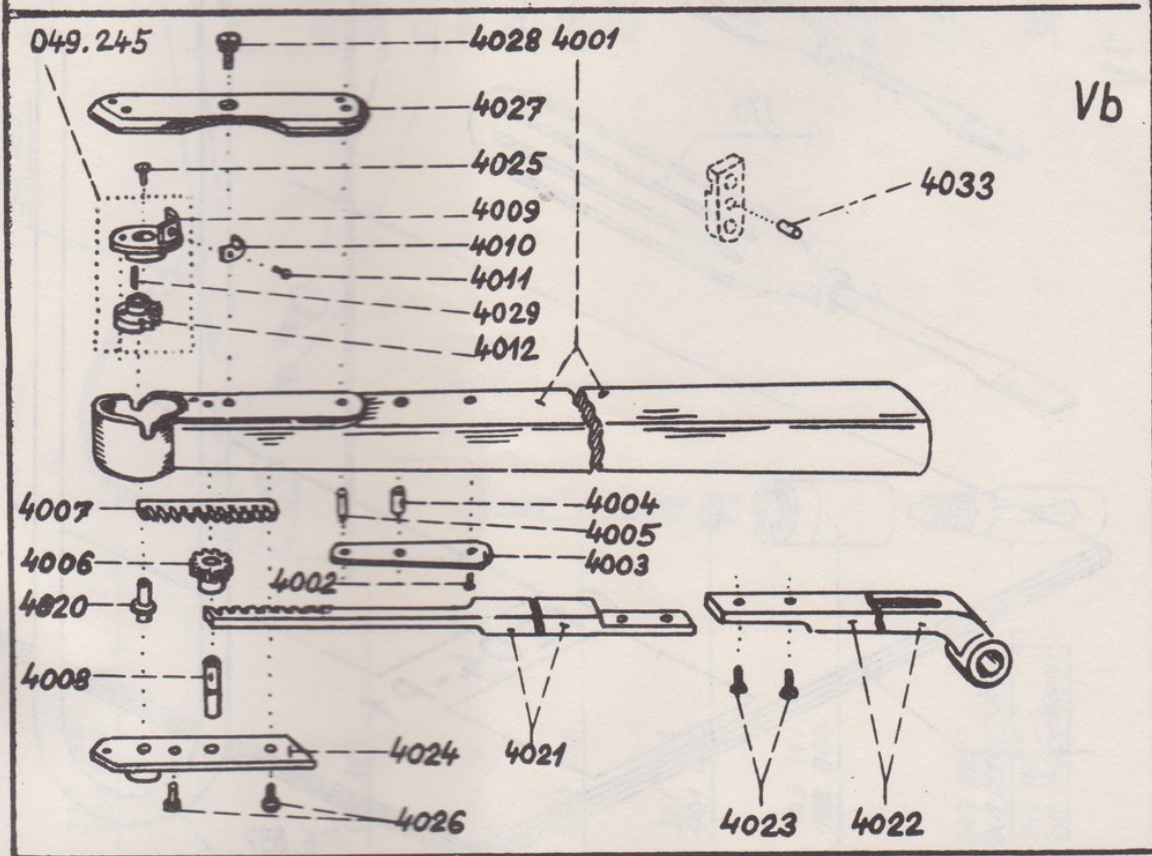
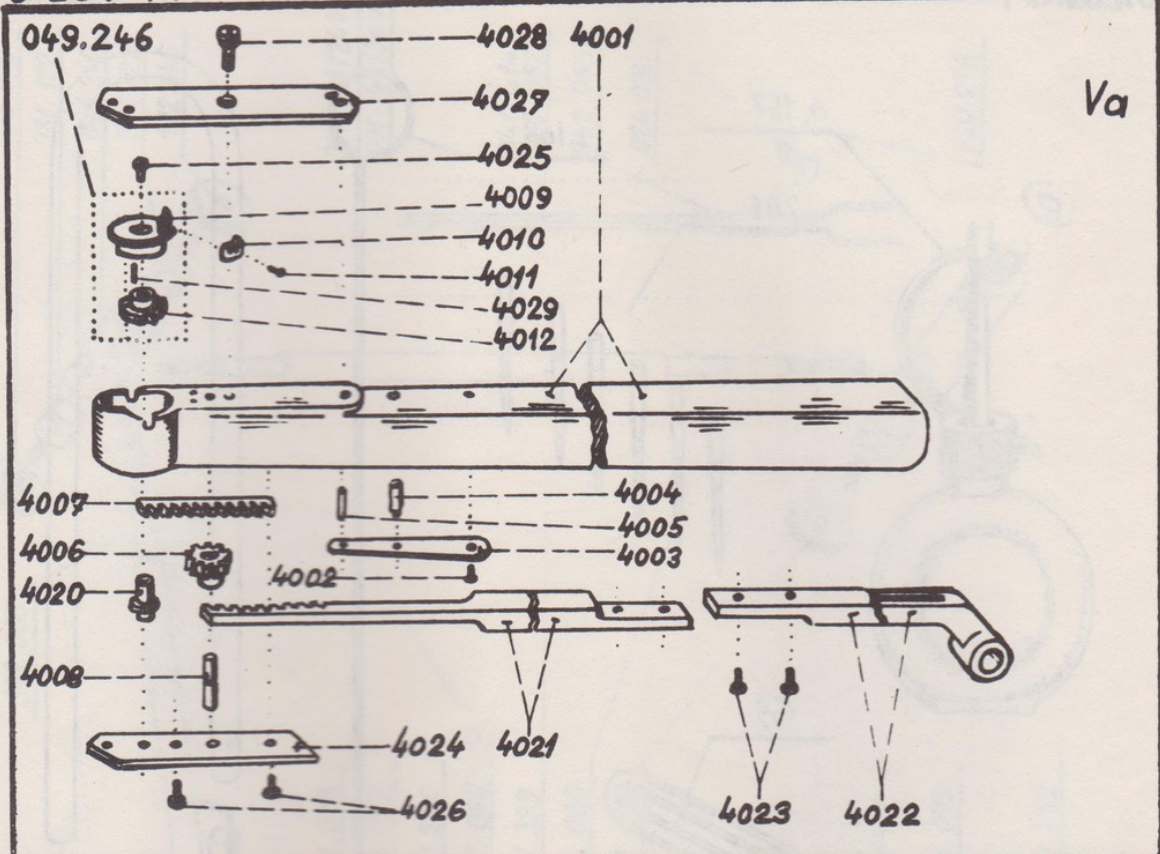






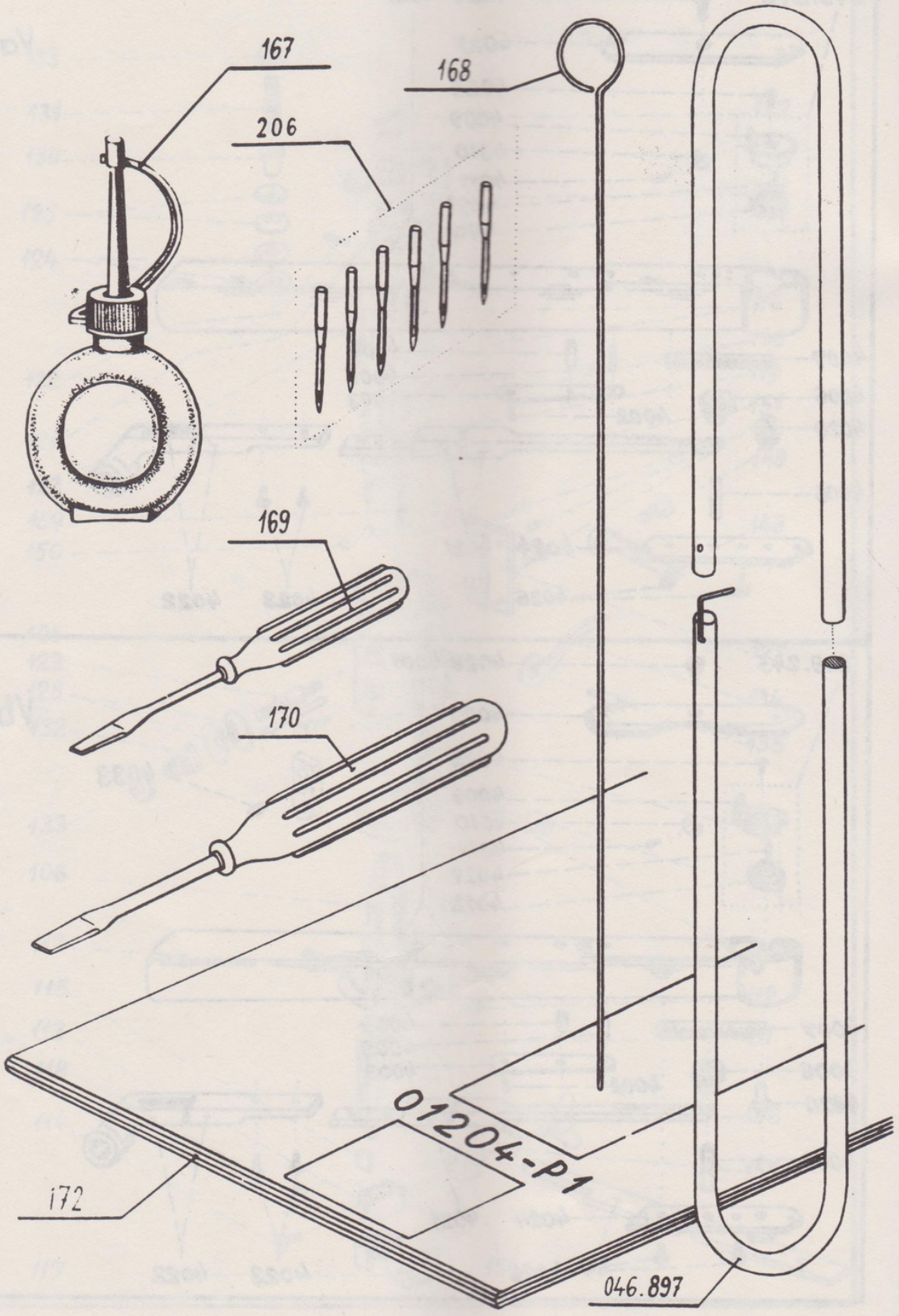


01204 - P1



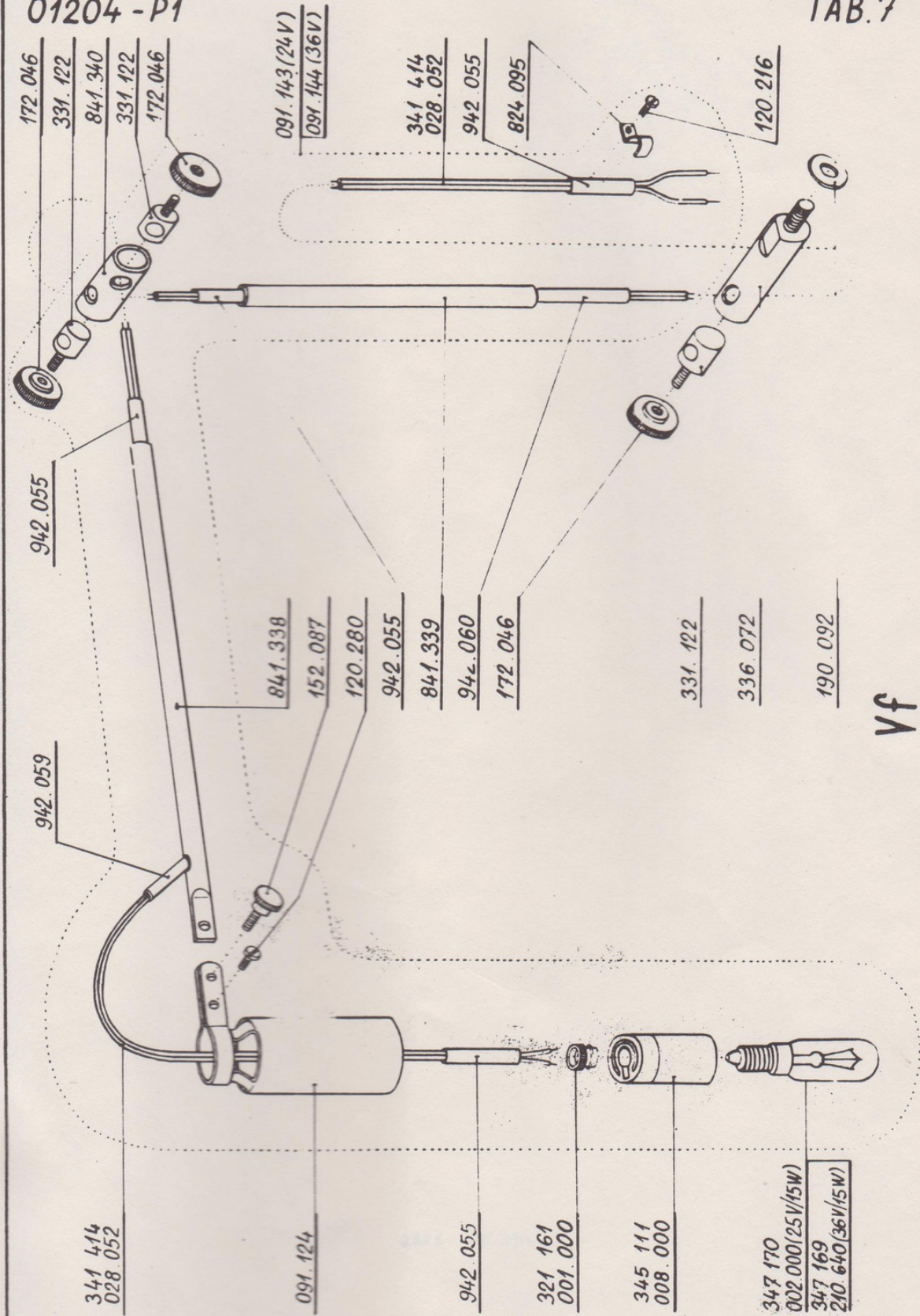
01204-P1

TAB. 6



01204 - P1

TAB. 7



Vf